



## SIGMA PUMPY HRANICE



**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АГРЕГАТ**

HA 135/320

**SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o.**

Tovární 605, 753 01 Hranice I – Město

Tel.: 581 661 111, fax: 581 602 587

Email: [sigmapumpy@sigmapumpy.com](mailto:sigmapumpy@sigmapumpy.com)

426	<b>40.17</b>
4.04	

## Применение

Гидравлические агрегаты НА 135/320 являются источником жидкости под давлением для передвижных крепей, применяемых на глубинных угольных шахтах. По конструкции принадлежат к группе оборудования I, категории М2 согласно постановлению правительства №176/1997 Кодекса. Работает в местах, в которых возникает угроза метаном или горючей пылей. В качестве рабочей жидкости применяются водяные эмульсии с содержанием 0,5 - 4% гидравлической жидкости или масла с температурой макс. 60 °С с требуемой фильтрацией 63микрон.

## Конструкция

Гидравлический агрегат состоит из насосной станции и бака эмульсии. На фундаментной раме насосной станции установлен высоконапорный плунжерный насос соединенный через упругую муфту с электродвигателем в взрывозащищенном исполнении. Напор насоса присоединен к высоконапорному фильтру, который высоконапорным шлангом соединен с выключающим клапаном. Насосная станция далее оснащена предохранительным клапаном, манометром транспортного давления, закрывающим клапаном нагнетательной линии, датчиком давления масла смазки и коробкой электроуправления агрегата. Бак гидравлического агрегата цилиндрический, горизонтальный, сварной конструкции, объемом 1000 л. Стандартно бак оснащается выводом для всаса насоса, датчиком мин. уровня, гидравлическим аккумулятором, сливным фильтром, резервуаром масла со смесительным оборудованием, обезвоздушивателем, заливной и сливной пробками.

## Материальное исполнение

Сварные детали гидравлического агрегата изготовлены из конструкционной стали. Корпус выключающего клапана из стального проката, управляющие клапана из высококачественной термообработанной стали. Основные детали механической части насоса преимущественно литье из серого чугуна. Корпус насоса и крышки клапанов изготовлены из стали. Клапана, корпуса сальников и стальные детали приходящие в контакт с перекачиваемой средой изготовлены из хромистой коррозионностойкой стали.

## Функция и регулировка

Ход агрегата управляется при помощи выключающего клапана в зависимости от давления в гидравлическом контуре. В случае достижения в гидравлическом контуре макс. значения давления, поразойдет прекращение подачи жидкости в напорный контур, насос работает без давления (в холостую) и нагнетание соединено с сливным шлангом в бак. В случае понижения давления в гидравлическом контуре на установленное мин. значение опять соединится нагнетание насоса с гидравлическим контуром и процесс повторится.

Ход агрегата автоматически отключится при понижении давления смазывающего масла для смазки высоконапорного насоса и также при понижении уровня эмульсии на мин. значение.

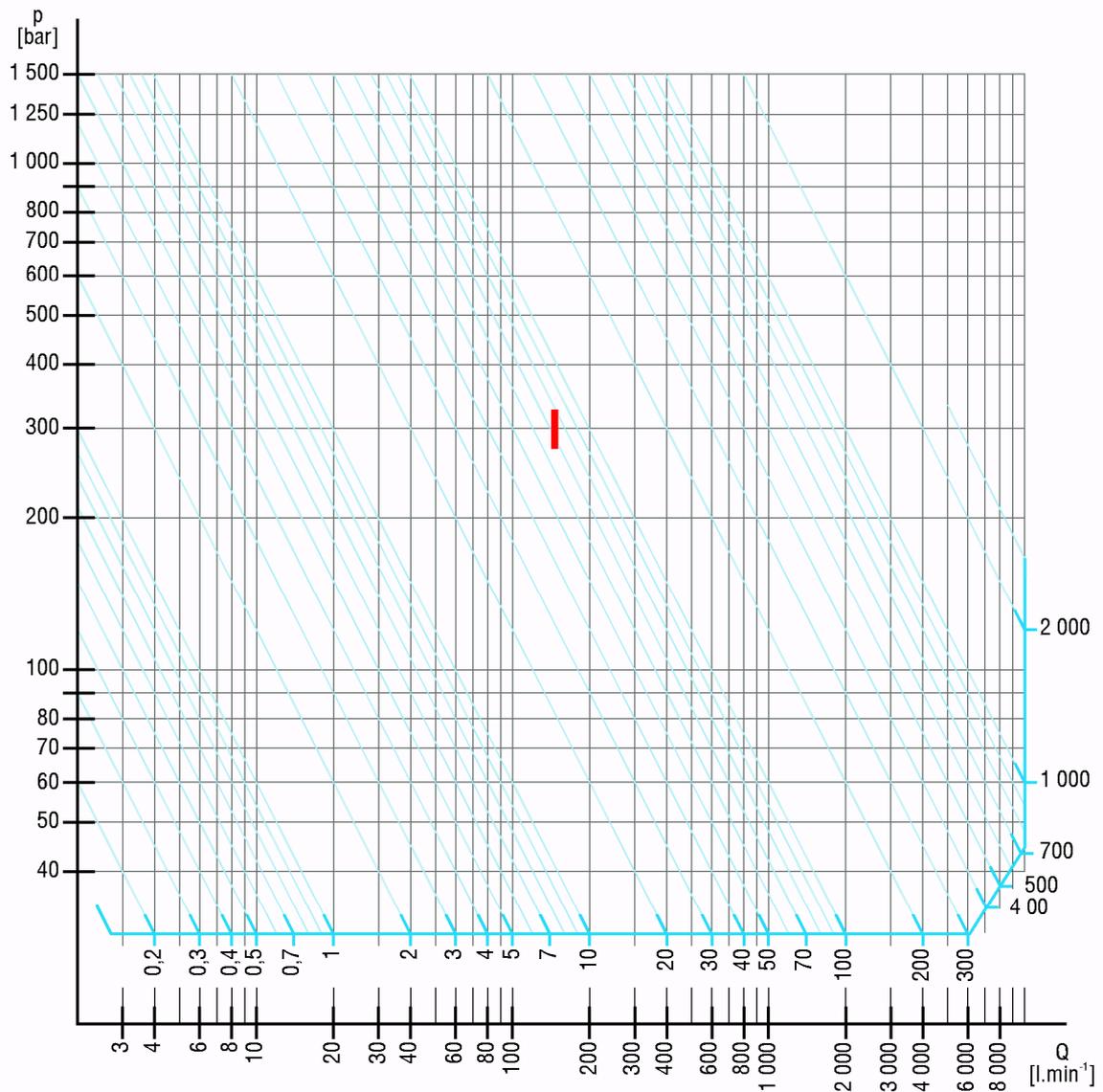
Эмульсия из внешнего гидравлического контура возвращается через сливной фильтр. Для подготовки эмульсии предназначено смесительное оборудование.

## Присоединения

Нагнетание насосной станции и слив в бак из внешнего гидравлического контура оснажены цапфовыми наконечниками для присоединения высоконапорных шлангов DN 25.



Информационная рабочая характеристика насоса



1 bar = 0,1 MPa = 14,5 PSI

1 l.min<sup>-1</sup> = 0,06 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> = 0,264 GPM

1 kW = 1,36 HP