

■ HM



ГОМОГЕНИЗАТОРЫ HM

SIGMA PUMPY HRANICE s.r.o.
 Tovární 605, 753 01 Hranice, Чешская Республика
 тел.: 8-10420-581-661-111, факс: 8-10420-581-661-785
 e-mail: sigmapumpy@sigmapumpy.com
www.sigmapumpy.com

426	40.08
3.08	

Применение

Гомогенизаторы ряда НМ предназначены для гомогенизации эмульсий и смесей прежде всего в пищевой промышленности при переработке молока, сливочных кремов, смесей для мороженого и так далее. Находят применение также и в химической промышленности, фармацевтической промышленности и т.д. Максимальная температура перекачиваемой среды 80 °С. Размер механических примесей – максимально 50 мкм.

Определение наиболее подходящего типового размера гомогенизатора и его параметров, имея ввиду свойства перекачиваемой среды, рекомендуем консультировать с изготовителем.

Конструкция

Гомогенизатор состоит из плунжерного насоса, гомогенизирующей части, привода и несущей рамы с капотированием.

Силовой насосной единицей является трехплунжерный, горизонтальный насос одинарного действия с кривошипно-шатунным механизмом, который исходит из основного типового ряда РСД.

У механической части насоса встроенный редуктор и смазывание под давлением с фильтрацией.

Гидравлическую часть образует корпус насоса с всасывающими и нагнетательными клапанами, вложенными легкодоступными сальниками и предохранительный клапан. К корпусу насоса пристроена двухступенчатая гомогенизирующая часть с встроенными гомогенизирующими клапанами. Отдельные гомогенизирующие ступени управляются регулируемым болтом. Привод осуществляется от электрического двигателя передачей клиновидными ремнями.

В несущей раме установлен ведущий электрический двигатель и насос включительно передачи. Рама снабжена регулируемыми фундаментными опорами и капотированием с вентиляционным отверстием и отверстием для обслуживания. Клапана гидравлической части, сальники и гомогенизирующая часть являются доступными без демонтажа защитной жести.

Материальное исполнение

Картер, направляющие ползунов и шатуны насоса изготовлены из серого чугуна, несущая рама из углеродистой стали. Корпус насоса, всасывающие и нагнетательные клапана, сальники, гомогенизирующая часть и капотирование из нержавеющей сталей типа Сг, Сг-Ni. Плунжера керамические.

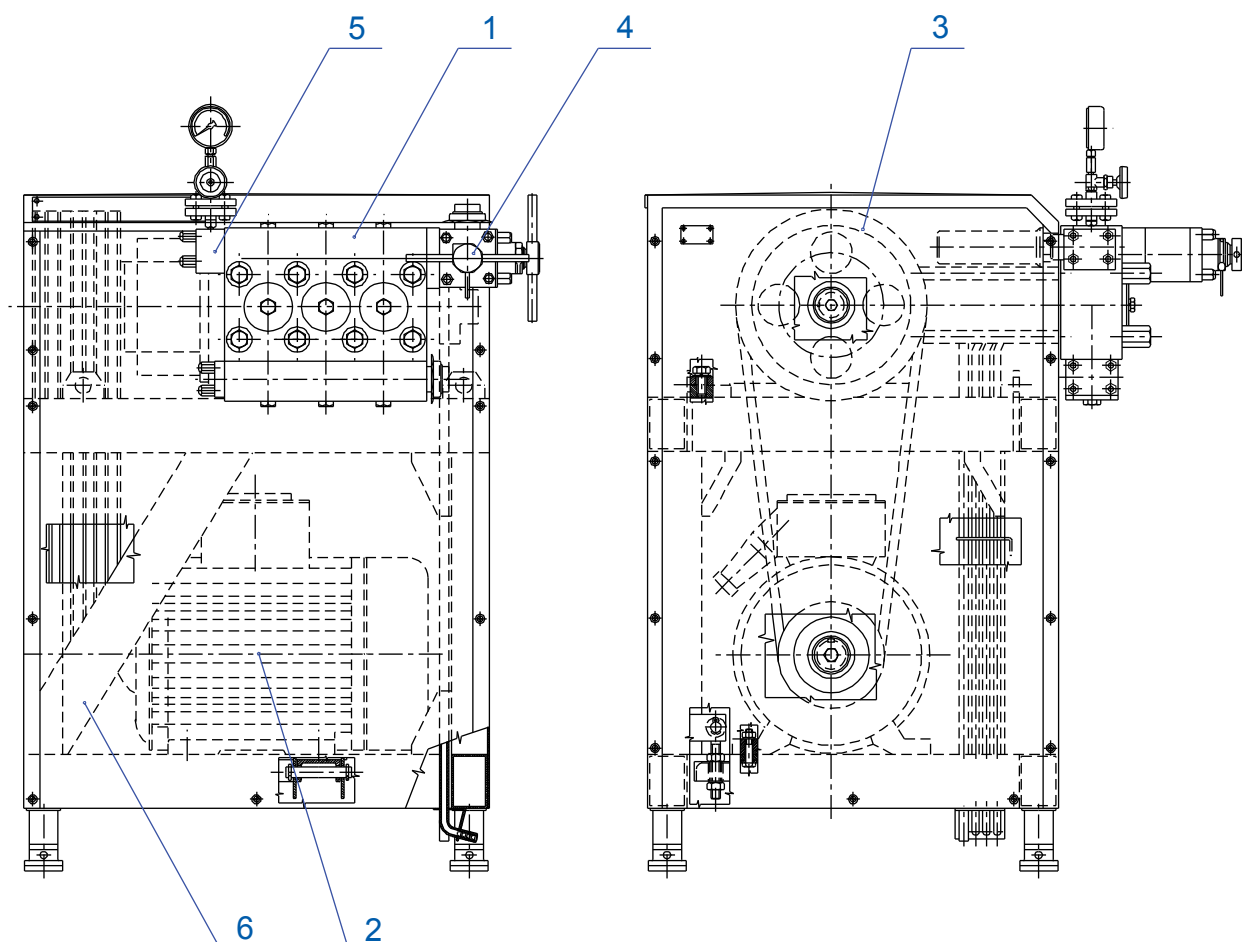
Присоединения

Всасывание, нагнетание -резьбовые соединения трубные приварные с гайкой с резьбой согласно ЧСН 13 7791 /размер согласно типу НМ/.

Технические данные

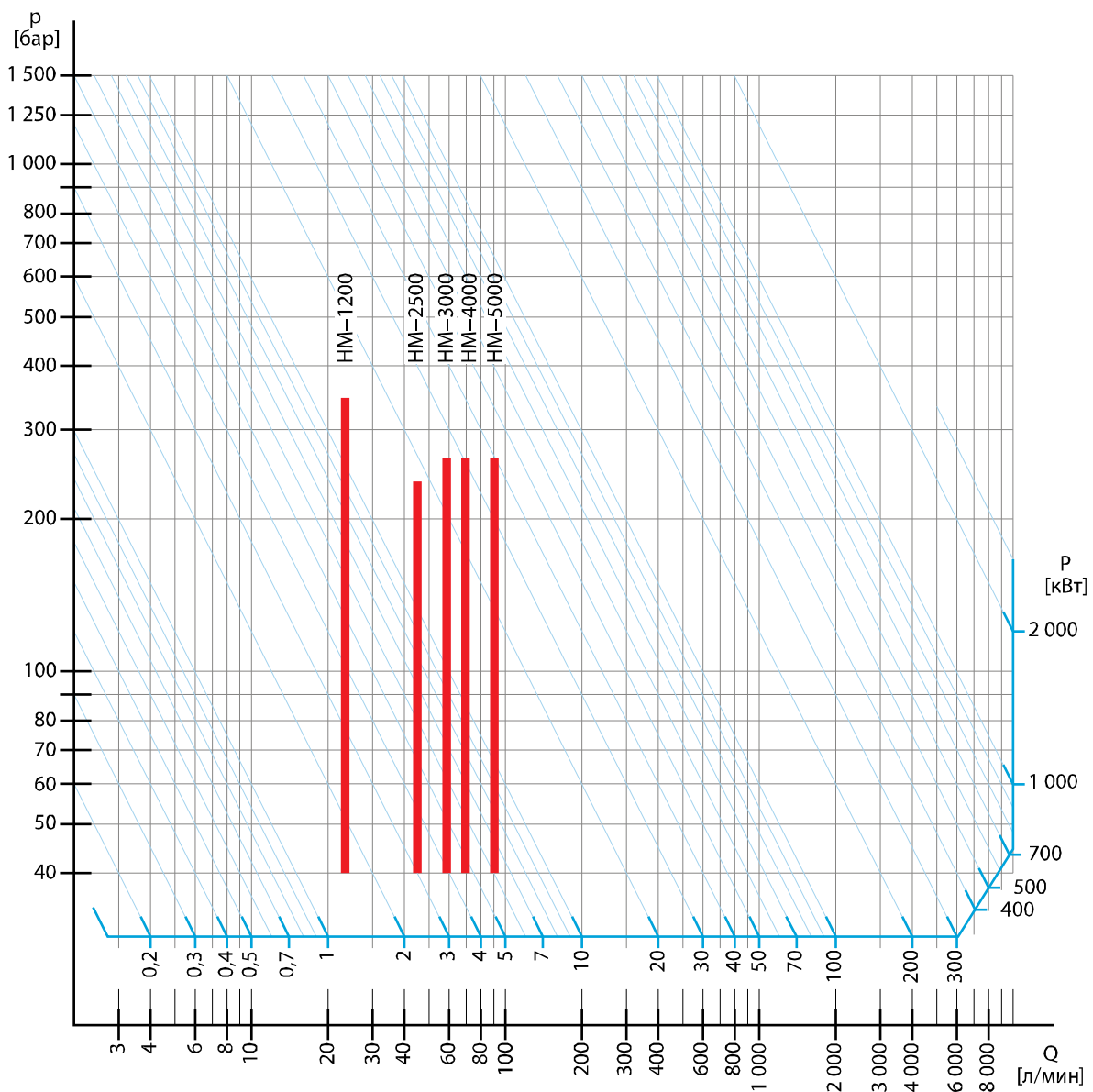
Тип гомогенизатора		НМ-1200-2-Т	НМ-2500-2-Т	НМ-3000-2-Т	НМ-4000-2-Т	НМ-5000-2-Т
Тип насоса		16-РСД-3-40-25	16-РСД-3-40-28	40-РСД-3-60-45	40-РСД-3-60-45	40-РСД-3-60-45
Расход теоретический	л/мин	24,4	44,4	58,7	71	88
Транспортное давление макс.	бар	320	220	250	250	250
Обороты коленчатого вала	об/мин	414	601	205	248	308
Количество плунжеров	-	3	3	3	3	3
Диаметр плунжеров	мм	25	28	45	45	45
Ход плунжеров	мм	40	40	60	60	60
Средняя поршневая скорость	м/с	0,56	0,8	0,4	0,5	0,6
Количество гомогенизир. ступеней	-	2	2	2	2	2
Тип гомогенизирующего клапана	-	Т	Т	Т	Т	Т
Тип электрического двигателя	-	С 160 L04	С 180 L04	F 225 M06	F 225 S04	F 225 S04
Мощность	кВт	15	22	30	37	37
Обороты	об/мин	1460	1460	975	1475	1475
Масса электр. двигателя	кг	130	170	360	370	370
Масса агрегата прибл.	кг	665	705	1420	1450	1450

Информативное изображение НМ



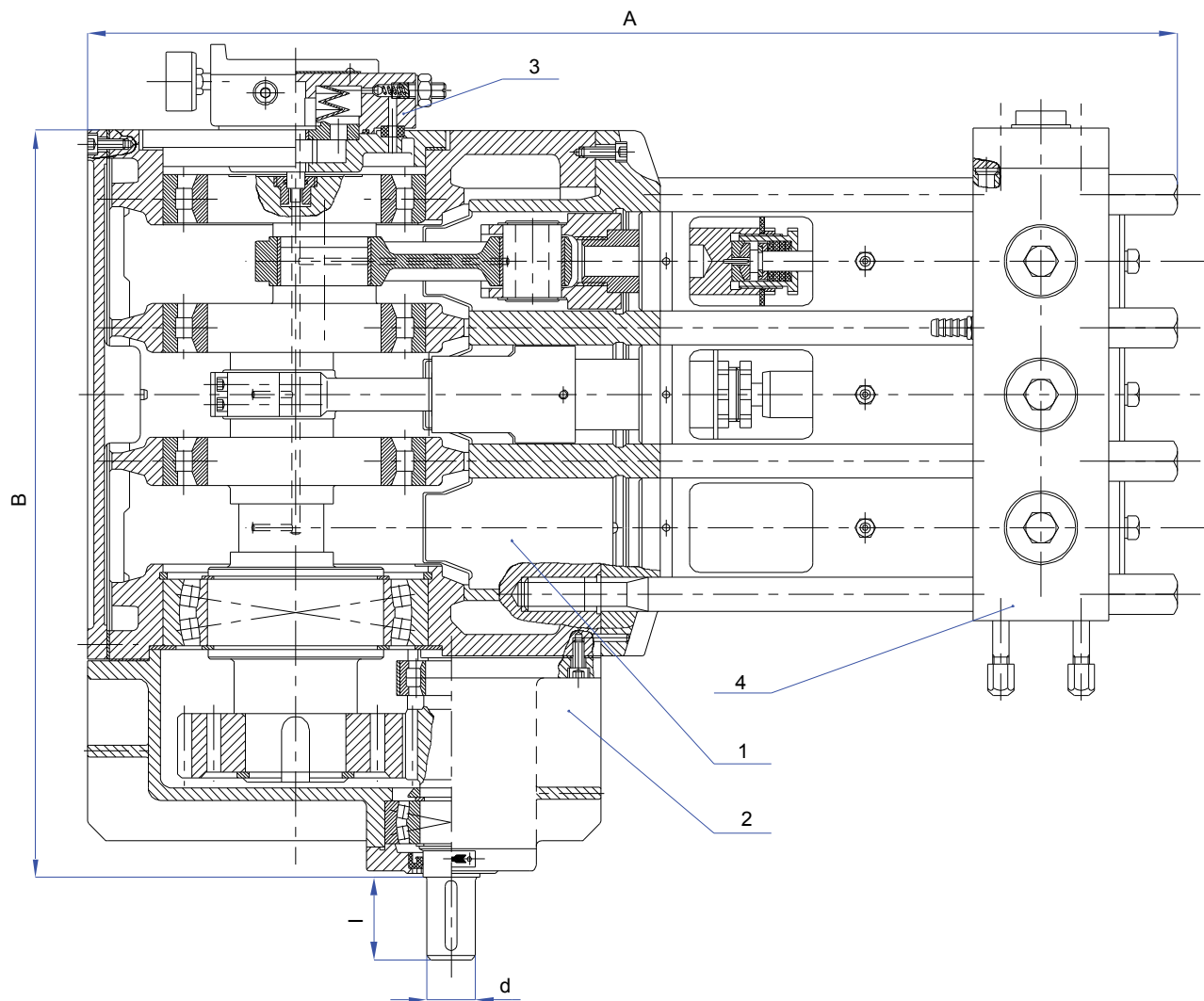
- | | |
|---|-------------------------------|
| 1 | Высоконапорный насос |
| 2 | Электрический двигатель |
| 3 | Ременная передача |
| 4 | Гомогенизирующая часть |
| 5 | Предохранительный клапан |
| 6 | Несущая рама с капотированием |

Информативная рабочая диаграмма насоса



1 бар = 0,1 МПа = 14,5 PSI 1 л/мин = 0,06 м³/ч 1 кВт = 1,36 лс

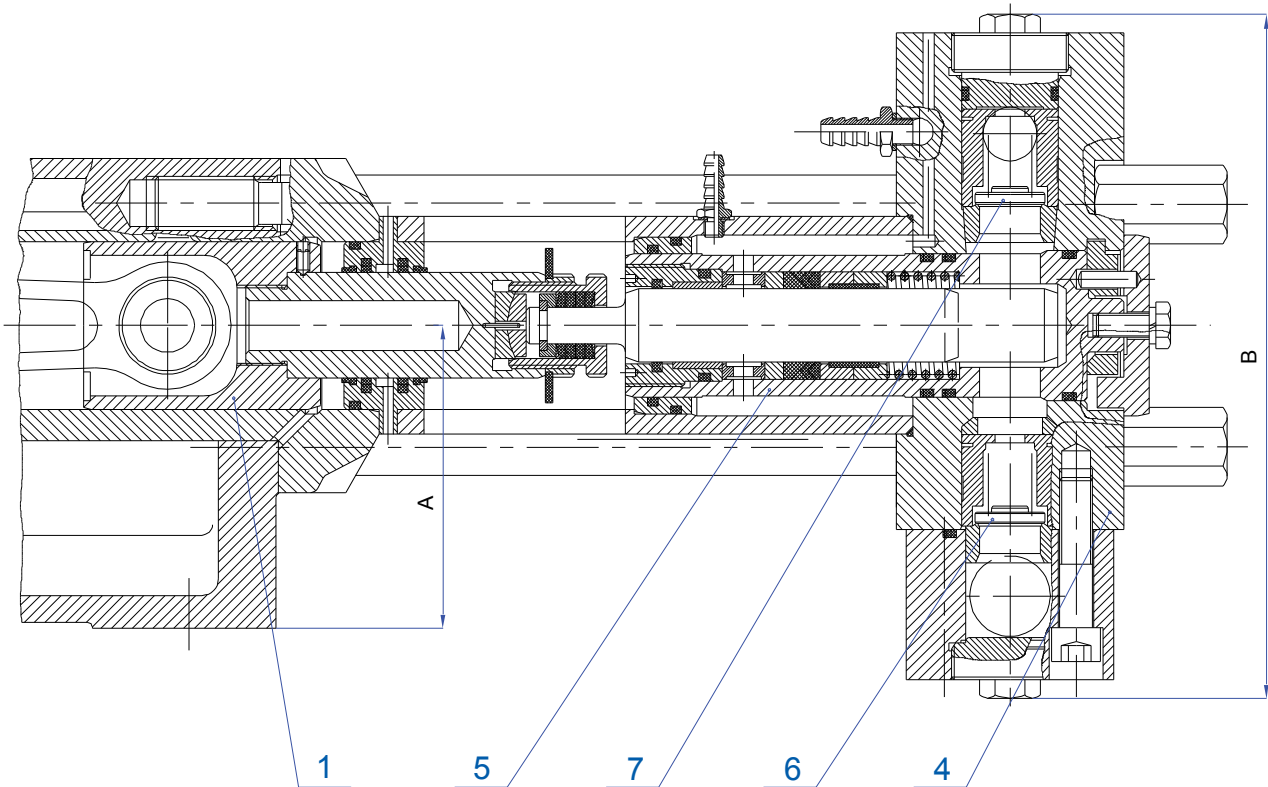
Разрез насоса



	A	B	l	d
НМ 1200	817	648	58	35 k6
НМ 2500	817	648	80	35 k6
НМ 3000; НМ 4000; НМ 5000	1075	825	82	50 k6

- 1 Механическая часть
- 2 Редуктор
- 3 Шестеренный насос
- 4 Гидравлическая часть

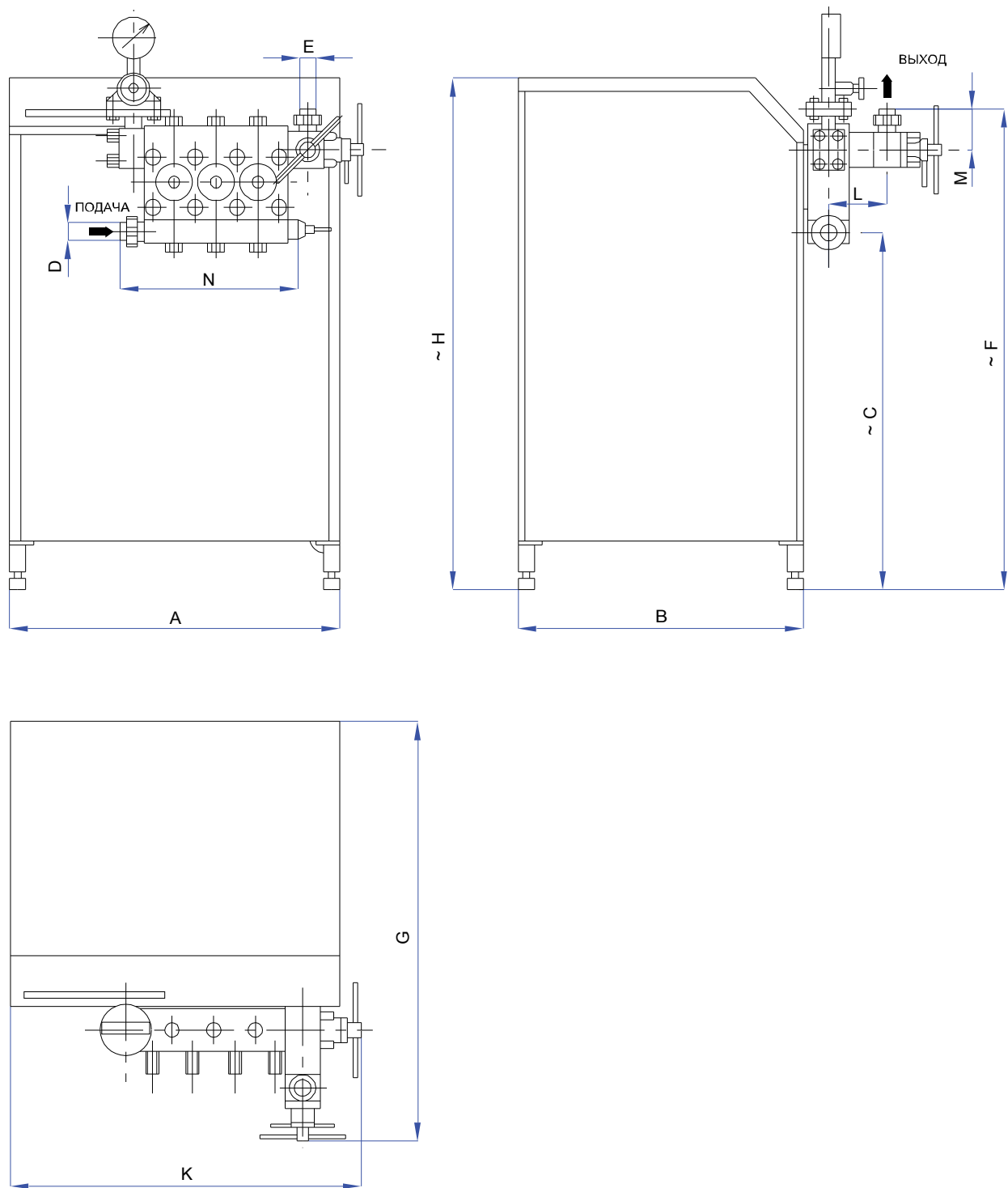
Разрез насоса



	A	B
НМ 1200; НМ 2500	140	315
НМ 3000; НМ 4000; НМ 5000	180	407

- 1 Механическая часть
- 4 Гидравлическая часть
- 5 Сальниковая часть
- 6 Всасывающий клапан
- 7 Нагнетательный клапан

Габаритный эскиз



	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N
НМ 1200; НМ 2500	790	690	851	DN 40	DN 40	1155	1020	1230	844	145,5	95	450
НМ 3000; НМ 4000; НМ 5000	1030	915	1090	DN 50	DN 50	1468	1327	1490	1148	180	108	595