

Погружной одновинтовой насосный агрегат EVGU

Применение

Погружной насосный агрегат EVGU предназначен для перекачивания питьевой и производственной вод температурой до 20 °C и кислотностью диапазоном от 6,5 до 12 pH.

Практическим использованием насосного агрегата EVGU является скважинное перекачивание воды из глубин больше чем 8 м.

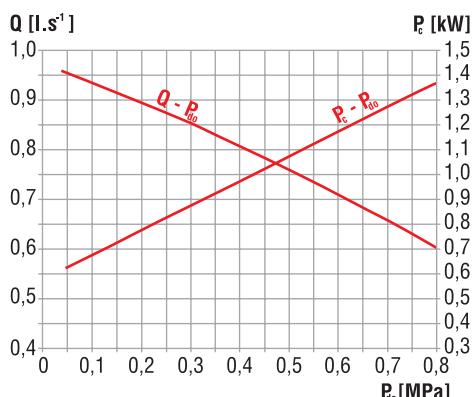
Малые размеры агрегата предоставляют возможность его установки в буровые скважины. Кроме обыкновенной установки в естественное вертикальное положение агрегат является способным на работу в случае низкого горизонта в источнике водоснабжения, предположив, что пробка наливного отверстия будет наверху и обмотка двигателя будет полностью залита чистой водой.

Агрегат является полезным при сооружении водопроводов для одноквартирных домов, дач, детских садов, яслей, общественных и хозяйствственно-производственных учреждений, или в целях водоснабжения, дождевания и орошения садиков, декоративных парков, спортивных площадок, и тд.

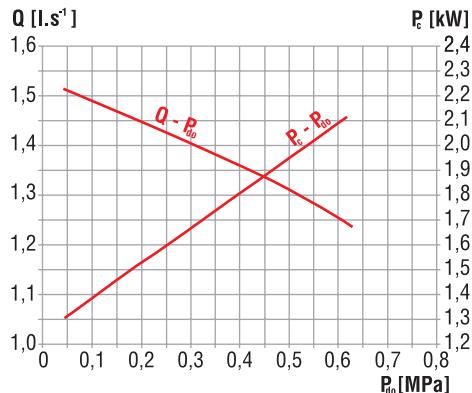
Конструкция

Агрегат EVGU состоит из погружного электродвигателя и одновинтового насоса простой конструкции, с минимальным количеством частей. Основной частью насоса является статор с резиновой вставной втулкой, формы двухзаходной круглой резьбы, в полости которой вращается винт с однозаходной резьбой.

1"-EVGU-16-8-GU-080



1 1/4"-EVGU-25-6-GU-080

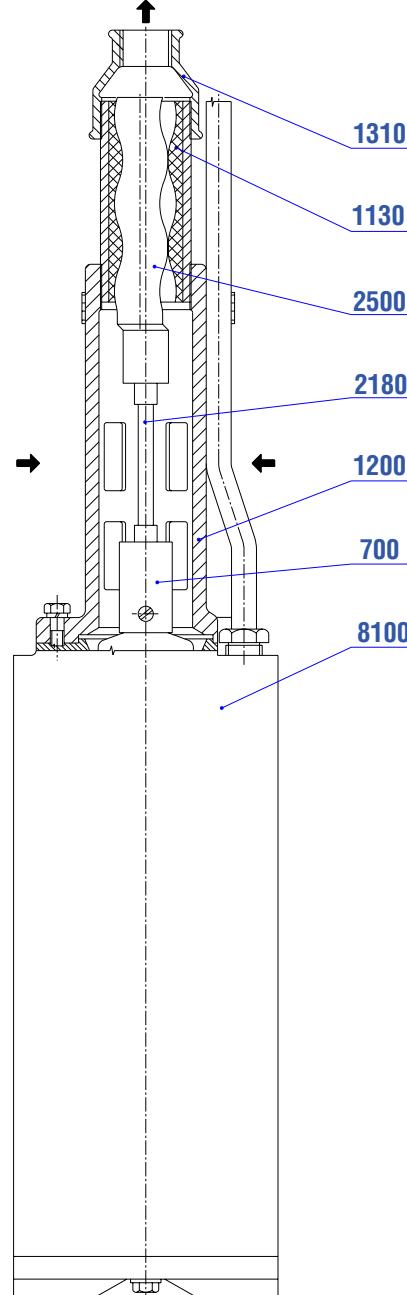


Материалное выполнение

Основные части насоса выполняются из следующих конструкционных материалов:

Корпус всасывающей камеры	- серый чугун
Корпус нагнетательной камеры	- ковкий чугун
Винт	- коррозиестойкая сталь и углеродистая сталь
Соединительный стержень	- коррозиестойкая сталь
Муфта	- углеродистая сталь
Статор	- сталь и резина

Информационное сечение сквозь насос



Нумерация позиций по EUROPUMP TERMINOLOGY 1982

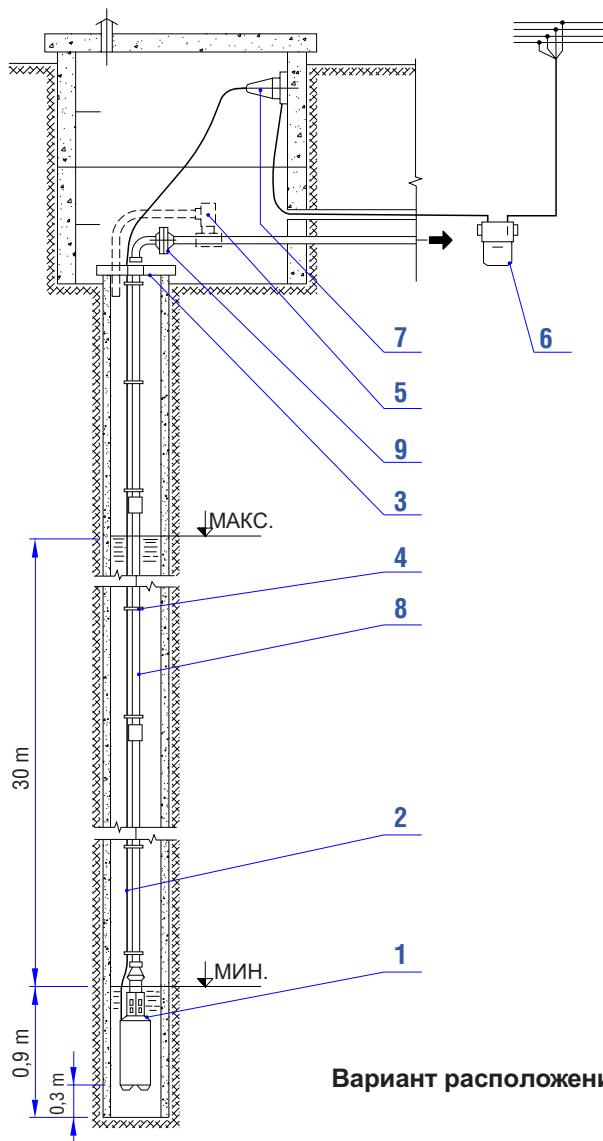
700	Муфта	1310	Корпус нагнетательной камеры
1130	Статор	2180	Соединительный стержень
1200	Корпус всасывающей камеры	2500	Винт
500		8100	Электродвигатель

Погружной одновинтовой насосный агрегат EVGU

Технические данные

Насосный агрегат	1"-EVGU-16-8-GU-080	1 1/4"-EVGU-25-6-GU-080
Насос		
Макс. напорное давление p_{∞} (Напор H_{max})	MPa m	0,8 80
Подача Q	$l.s^{-1}$	0,6 1,25
Диаметр нагнетательного присоединения	G 1"	G 1 1/4"
Электродвигатель - тип		1-P60-112-01
Номинальная мощность	kW	1,1 2,2
Число оборотов	min^{-1}	2830 2820
Напряжение	V	400 400
Частота	Hz	50 50
Ток двигателя	A	3,4 6,1
Присоединительный кабель		4 x 1,5 4 x 1,5
Длина кабеля (по запросу)	m	25; 35; 50 25; 35; 50
Наружный диаметр насосного агрегата	mm	142 142
Высота насосного агрегата	mm	680 748
Мин. диаметр скважины (колодца)	mm	150 150
Макс. погружение насосного агрегата под уровень	m	30 30
Вес насосного агрегата, включительно 1 m кабеля	kg	21 32

Вариант расположения



- 1 Насосный агрегат
- 2 Кабельная линия в колодце (25м, 35м, 50м - по запросу)
- 3 Подвесная спона
- 4 Кабельная подвеска для трубопровода
- 5 Предохранительный клапан
- 6 Защитный электрический автомат
- 7 Штепсельная розетка с вилкой
- 8 Напорный трубопровод
- 9 Фланец

Позиции 2, 3, 4 поставляются вместе с насосным агрегатом в качестве стандартного оборудования.

ИЗДЕЛИЕ БЕРЕЖЕТ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ