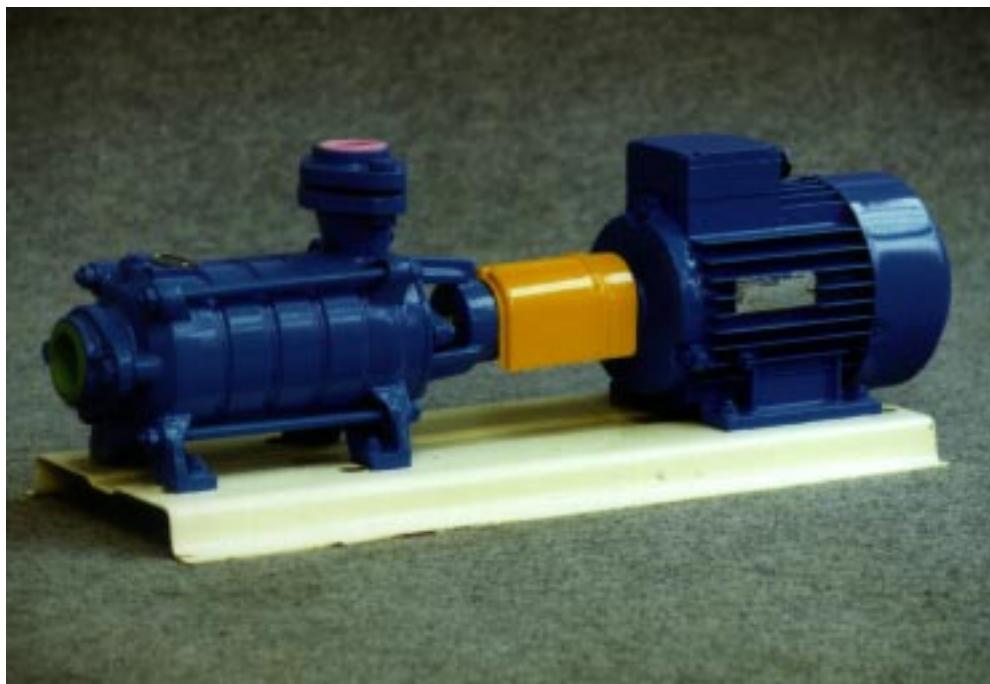




SIGMA PUMPY HRANICE



ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ СЕКЦИОННЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ

32-CVI

SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o.

Tovární 605, 753 01 Hranice, Чешская Республика
тел.: +420 581 661 111, факс: +420 581 602 587
Email: [sigmaha.cz](mailto:sigmahra@sigmaha.cz)

426	12.19
2.98	

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ СЕКЦИОННЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ 32-CVI

Насосы типа 32-CVI широко применяются в водоснабжении и малых промышленных и земледельческих производствах в основном для перекачки питьевой и технической воды.

НАЗНАЧЕНИЕ

Насосы 32-CVI предназначены для перекачки чистой и мало загрязненной воды до температуры 90°C со значением pH в диапазоне 6,5-8,5.

Допускаемое загрязнение наиболее 1% объёмного количества грязи или неабразивных мелких механических примесей с размером зёрен до 0,5 мм. Содержание грязи и степень твёрдости влияют на срок службы насоса. Насосы применяются прежде всего в водоснабжении, как для основных или вспомогательных насосных станций, так для усиительных станций к повышению давления в водонапорной сети, в промышленности, энергетике и сельском хозяйстве для снабжения разных объектов питьевой и технической водой.

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА НАСОСОВ CVI

- высокая эксплуатационная надёжность
- простая конструкция
- простое обслуживание и ремонт
- равномерное покрытие рабочих областей
- постоянная характеристика
- малые строительные размеры
- низкая масса
- широкая унификация деталей

ОПИСАНИЕ

Насосы конструированы как центробежные с радиальными рабочими колёсами, секционные, ось насоса – горизонтальная. Насосы состоят из ротора и статора с подшипниками и сальниками.

РОТОР насоса состоит из вала, на котором находятся рабочие колёса, втулка сальника и втулка вала. Комплекс стянут гайками. Рабочие колёса снабжены двухсторонними уплотнительными кольцами и выравнивающими отверстиями к частичной компенсации гидравлической осевой силы. Ротор аккуратно динамически уровновешен, так что гарантирует спокойный ход машины.

СТАТОР насоса состоит из отдельных распределительных устройств и преобразователей, снабженных плоским уплотнением, стянутым между всасывающим и нагнетательным корпусами стяжными болтами и соответствующими гайками так, что образуют одно целое. Корпус нагнетания снабжён втулкой.

ПОДШИПНИК со всасывающей стороны насоса - скажения, смазывается качающей жидкостью. Подшипник со стороны нагнетания - качения, шариковый, однорядный, неохлаждаемый, смазываемый маслом. Подшипник расположен в корпусе подшипников, привинченном к нагнетательному корпусу насоса.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ГОРЛОВИН

Горла нагнетания расположены по вертикальной оси насоса и направлены вверх - ТО, горла всасывания расположены по горизонтальной оси - SAX. Лапы помещаются всегда под горизонтальной осью насоса.

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ

Насосы имеют направление вращения вправо при взгляде со стороны привода, привод на нагнетательной стороне насоса.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Насосы 32-CVI выпускаются согласно ОН 110003 в материальном исполнении LN, LB.

LN - основные части насоса изготовлены из серого чугуна или конструкционной стали.

LB - основные части насоса изготовлены из серого чугуна, рабочие колёса из бронзы, вал из коррозиостойкой стали.

УСЛОВИЯ ДЛЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Среда, в которой могут насосы работать, определена прежде всего типом привода. Обычно насосы оснащены электродвигателями с покрытием IP 44 и могут работать в основной и влажной средах в соответствии с ЧСН 33 0300, на заказ также в холодной, мокрой средах, с токопроводной окрасностью, с сотрясениями, и в тропической среде сухой или влажной.

ОБЪЁМ ПОСТАВКИ

Насосы поставляются смонтированные. Всасывающее и нагнетательное присоединение заделаны пробками. Обыкновенно поставляются с приводом 9 по ЧСН 11 0021. Могут быть также поставлены с видом привода 1, 2 или 3.

Привод 1 - отдельный насос со свободным концом вала

Привод 2 - отдельный насос с упругой муфтой

Привод 3 - насос с упругой муфтой и рамой фундамента для насоса и электродвигателя

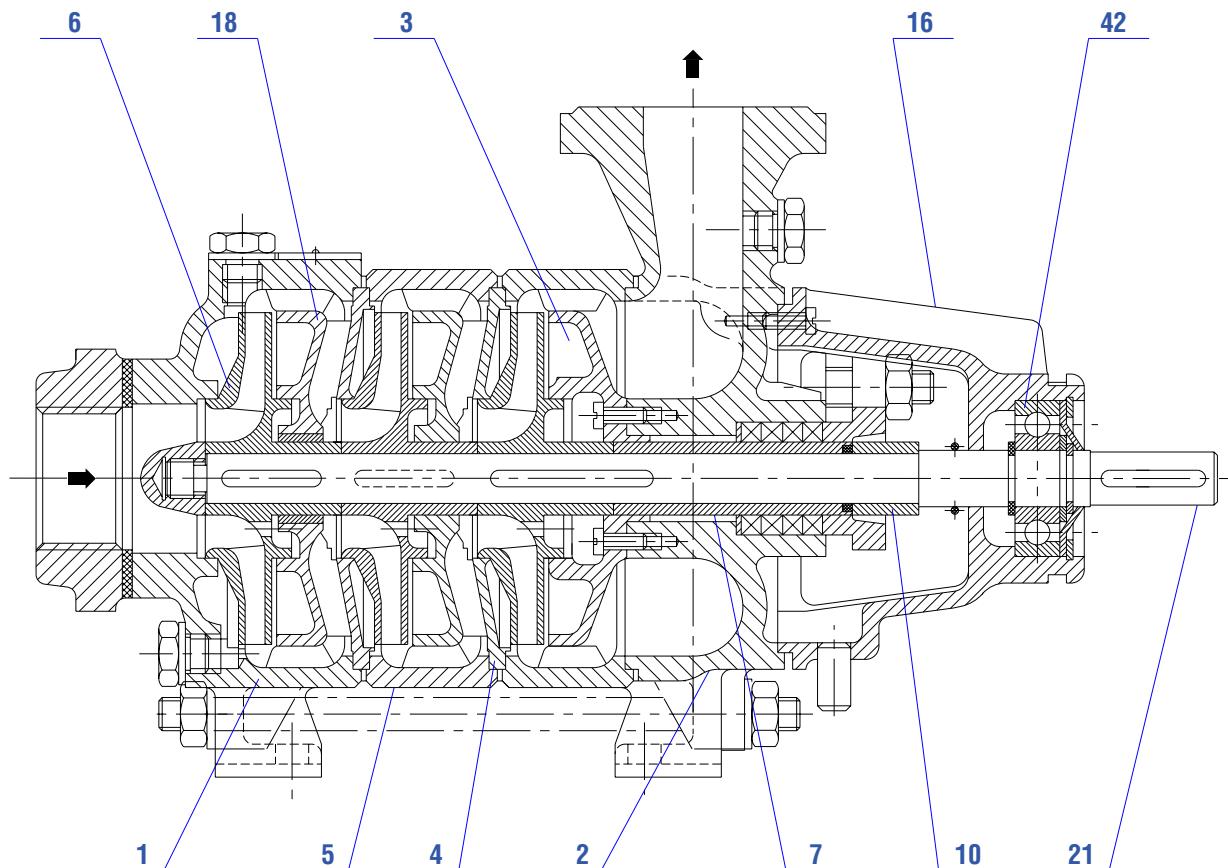
Привод 9 - насос с упругой муфтой и электродвигателем на общей раме фундамента

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

На заказ, как специальные принадлежности поставляются:

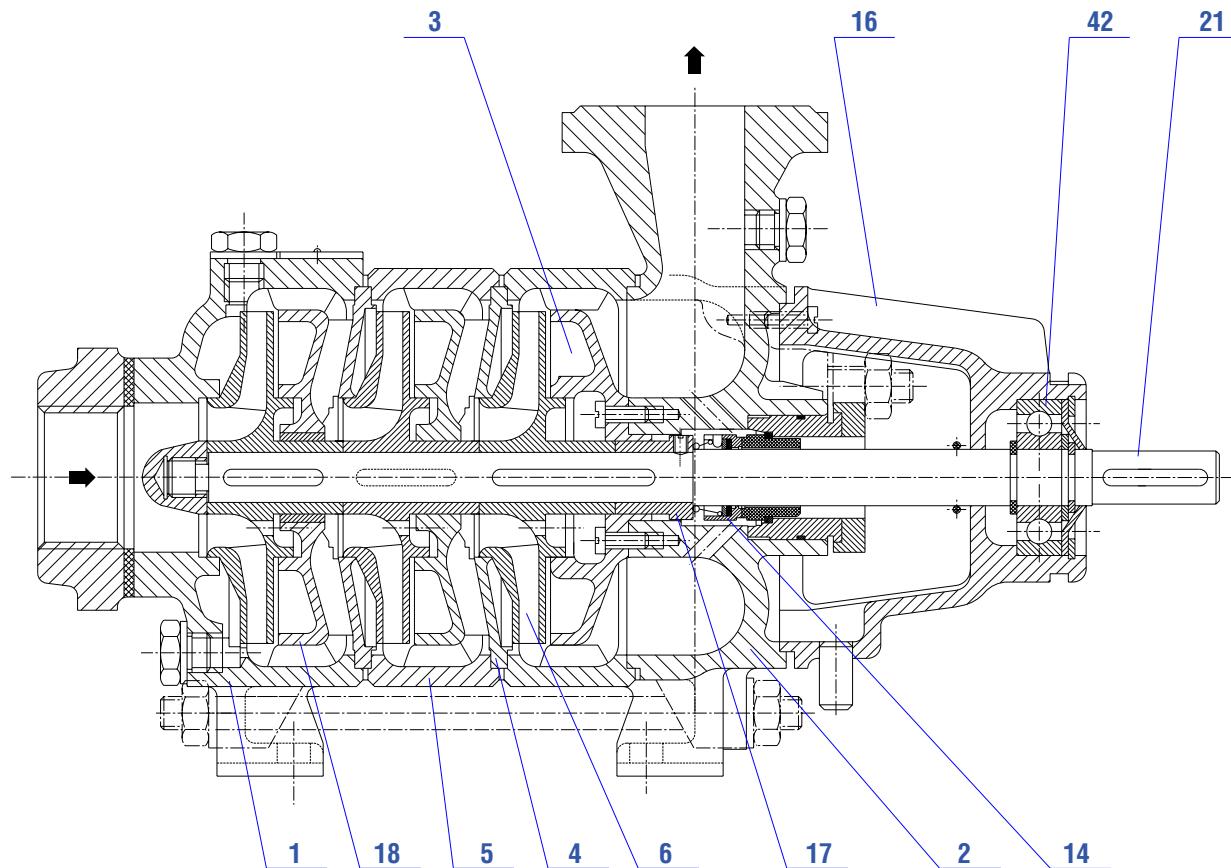
- манометр с соответствующим манометрическим краном и соединительными частями
- вакумметр или мановакумметр с соответствующим манометрическим краном и соединительными частями
- противофланцы вкл.уплотнения и соединяющий материал
- комплект запасных частей

ИНФОРМАЦИОННЫЙ РАЗРЕЗ НАСОСА – сальник мягкий



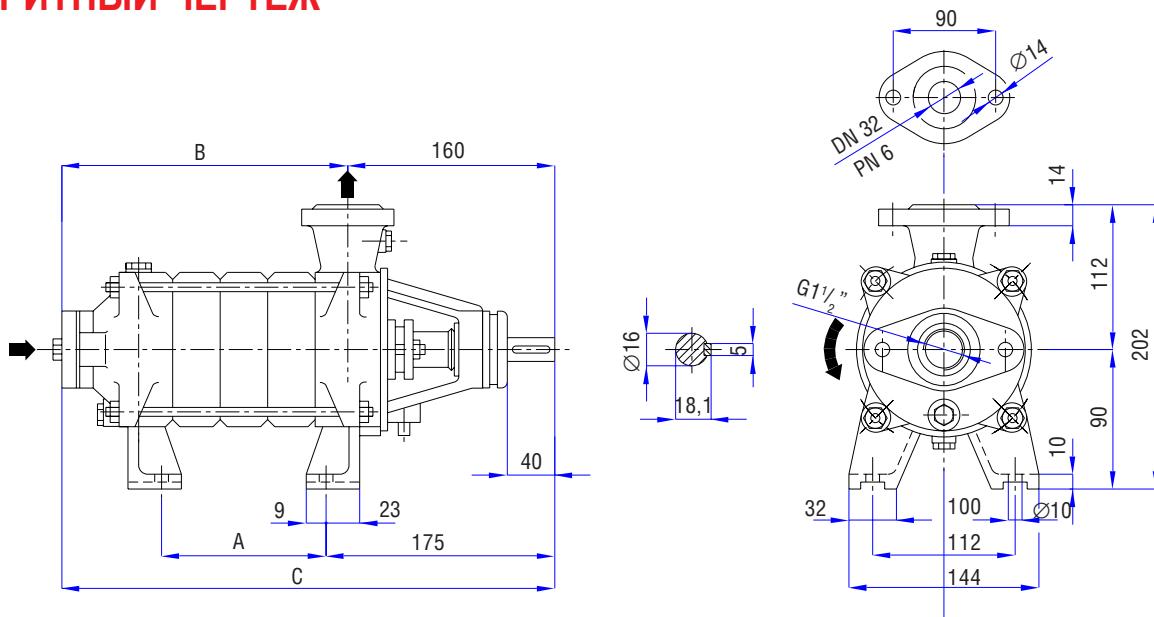
- | | |
|----|------------------------------|
| 1 | Корпус всасывания |
| 2 | Корпус нагнетания |
| 3 | Вкладыш |
| 4 | Преобразователь |
| 5 | Распределительное устройство |
| 6 | Рабочее колесо |
| 7 | Втулка сальника |
| 10 | Втулка вала |
| 16 | Корпус подшипника |
| 18 | Преобразователь |
| 21 | Вал |
| 42 | Подшипник |

ИНФОРМАЦИОННЫЙ РАЗРЕЗ НАСОСА – сальник механический



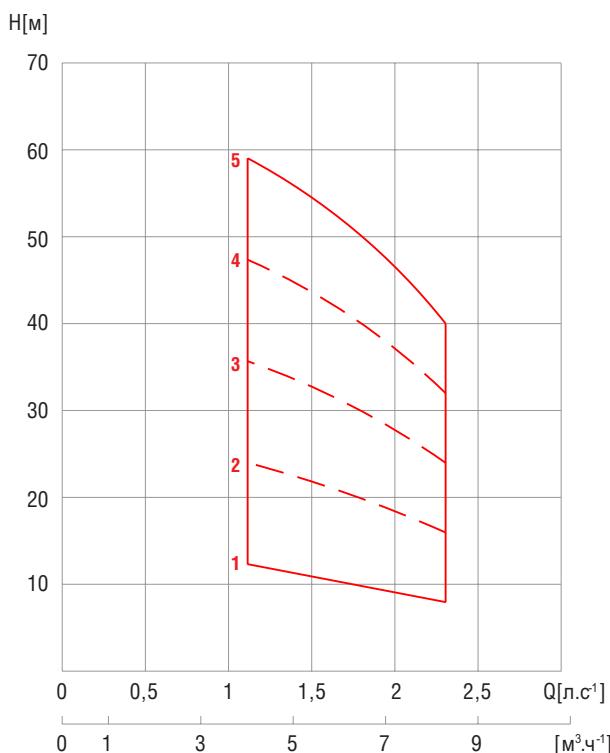
- 1 Корпус всасывания
- 2 Корпус нагнетания
- 3 Вкладыш
- 4 Преобразователь
- 5 Распределительное устройство
- 6 Рабочее колесо
- 7 Механический сальник HTZ18P
- 8 Корпус подшипника
- 17 Корпус подшипника
- 18 Преобразователь
- 21 Вал
- 42 Подшипник 6303

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Насос	A	B	C
32-CVI-100-6-1	25	117	277
32-CVI-100-6-2	65	157	317
32-CVI-100-6-3	105	197	357
32-CVI-100-6-4	145	237	397
32-CVI-100-6-5	185	277	437

ИНФОРМАЦИОННАЯ РАБОЧАЯ ДИАГРАММА



ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ СЕКЦИОННЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ 32-CVI

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметры действительны для воды с температурой $t=20^{\circ}\text{C}$, $\rho=1000 \text{ кг.м}^{-3}$ и оборотов насоса $n = 2900 \text{ мин}^{-1}$.

Q л.с ⁻¹	NPSHR (Δh_{dov}) м	H P	Количество секций				
			1	2	3	4	5
1,13	4,7	м кВт	12 0,27	24 0,55	35 0,83	47 1,10	59 1,38
1,75	1,8	м кВт	10 0,33	20 0,66	31 0,99	41 1,32	51 1,65
2,3	2	м кВт	8 0,37	16 0,75	24 1,13	32 1,50	40 1,88
Масса	м	кг	10,3	12,1	14,0	15,8	17,6
Макс. мом.	I_x	кг.м^2	0,0005	0,0008	0,0013	0,0016	0,0021

Q - расход насоса

H - транспортная высота насоса

P - потребляемая мощность насоса

NPSHR (Δh_{dov}) - допустимая кавитационная депрессия, т.е. избыток общей удельной энергии во входном сечении насоса над удельной энергией давления насыщенного пара качаемой жидкости необходимый для обеспечения безкавитационной работы.

Максимальное допустимое рабочее давление на нагнетании насоса 1,6 МПа (16 бар).

Максим. допустимое рабочее давление на всасывании насоса не ниже 0,4 МПа (4 бар).

I_x - момент инерции ротора по отношению к оси

КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 3-Х ЛЕТНЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НОМЕР	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.
1	Вкладыш	1
2	Распределительное устройство	$n - 1$
3	Преобразователь	$n - 2$
4	Преобразователь с втулкой	1
5	Рабочее колесо	n
6	Втулка сальника	1
7	Уплотнение секции	$2n$
8	Гайка M12x1	1
9	Уплотнение сальника 6x6-94	12

n = количество ступеней