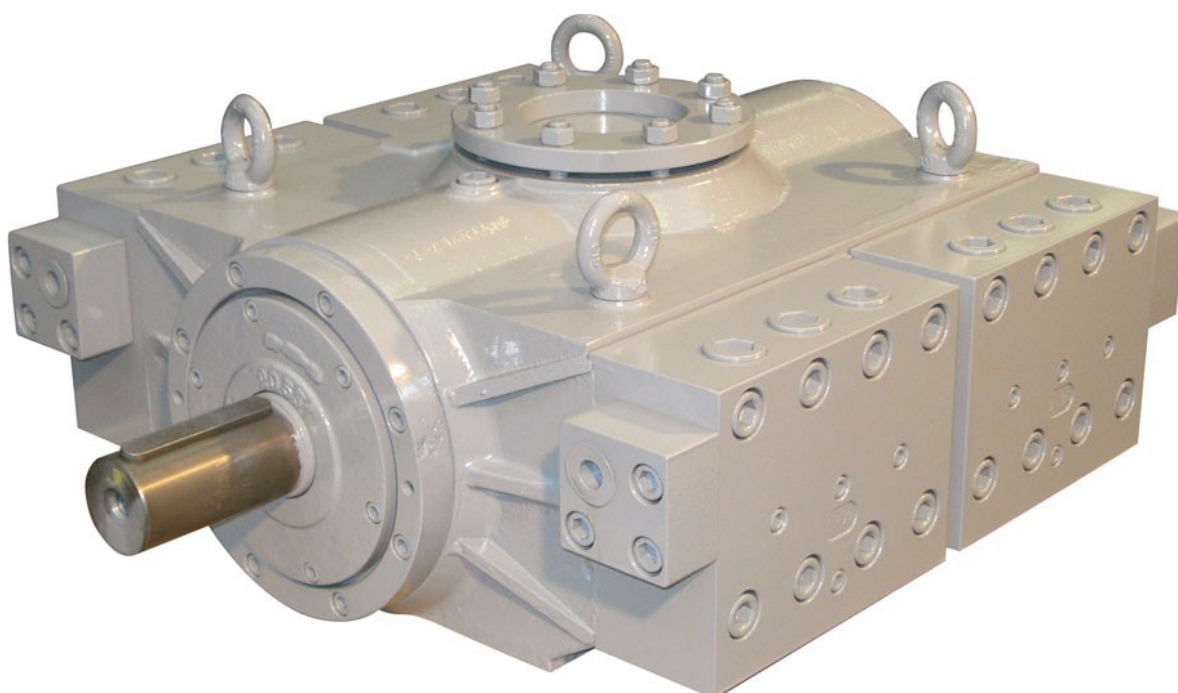


■ PAS



ПЛУНЖЕРНЫЕ НАСОСЫ

SIGMA PUMPY HRANICE s.r.o.
 Tovární 605, 753 01 Hranice, Чешская Республика
 тел.: 8-10420-581-661-111, факс: 8-10420-581-661-785
 e-mail: sigmapumpy@sigmapumpy.com
www.sigmapumpy.com

426	26.07
10.09	

Применение

Плунжерные насосы ряда PAS предназначены для перекачивания масел в гидравлических контурах машин для обработки давлением, передвижных рабочих механизмах, станций давления и так далее. Конструкция насосов PAS-3, PAS-6 и PAS-12 позволяет применение ступенчатой регуляции выключением отдельных перекачивающих ступеней.

Перекачиваемой жидкостью является гидравлическое масло с большой химической стойкостью, с деэмульгирующими и антизадирными добавками, которые соответствуют спецификации ISO категории HM 32 и HM46, DIN 51525 классу HLP. Кинематическая вязкость при 50°C находится в пределах 25 - 30 мм².с⁻¹, фильтрация лучше чем 30 мкм.

Конструкция

Насосы ряда PAS горизонтальные, одинарного действия с кривошипным механизмом, с тремя, шестью или двенадцатью плунжерами. Они образованы двумя основными частями - механической и гидравлической. Механическую часть в исполнении с номером изменения 00X образует картер, который приспособлен для присоединения одной, двух или четырех насосных частей и установки кривошипного вала в подшипниках качения. Подшипники качения вала и подшипники шатунов, которые установлены на противоположной стороне, и цапф, смазываются перекачиваемой жидкостью, которая подводится в картер. Пары шатунов вращательно соединены двухчастными втулками. Картер снабжен рымболтами, обезвоздушивающими и сливными пробками.

Механическая часть в исполнении 1XX оснащена встроенным питающим насосом с фильтрационными сетками. Сборка механической части такая же, как у исполнения 00X, только картер в пространстве концевой подшипника приспособлен для присоединения корпуса фильтров с рабочим колесом питающего насоса.

Гидравлическую часть образуют от одной до четырех насосных частей со самостоятельными нагнетательными присоединениями, которые установлены на картере. Всасывание соединено с внутренним пространством картера. Насосные части решены таким образом, что можно заменой направляющих втулок и плунжеров, с разными диаметрами из производимого ряда, достигнуть изменения расхода и таким образом и с этим связанное изменение транспортного давления насоса.

Материальное исполнение

Картер изготовлен из серого чугуна, направляющие втулки плунжеров из высокопрочного чугуна. Корпус насоса, кривошипный вал, плунжера и клапана из качественной стали, термически обработанной. Шатуны - отливки из специальной бронзы.

Привод

Насосы ряда PAS конструированы для непосредственного соединения с приводным электродвигателем с оборотами 1 450 мин⁻¹. Поставляются самостоятельно или в комплекте с приводом и упругой муфтой на общей фундаментной раме.

Направление вращения вала у исполнения 00X произвольное, у исполнения 1XX надо направление вращения влево или вправо определить в заказе.

Плунжерные насосы ряда PAS

Технические данные

PAS - 3

Насос. часть с плунжерами	Расход	Транспортное давление			Обороты	Мощность	Масса	
		номин.	номин.+20%	номин.+40%		полез.	испол.00X	испол.1XX
D	Q	p_{do}	p_{do}	p_{do}	n	N	m	
[мм]	[л.мин ⁻¹]	[бар]	[бар]	[бар]	[мин ⁻¹]	[кВт]	[кг]	
25	45	500	500	500	1450	38	175	195
28	60	390	470	500		39		
32	81,6	300	360	420		41		
36	105	250	300	350		44		

PAS - 6

Насос. часть с плунжерами	Расход	Транспортное давление			Обороты	Мощность	Масса	
		номин.	номин.+20%	номин.+40%		полез.	испол.00X	испол.1XX
D	Q	p_{do}	p_{do}	p_{do}	n	N	m	
[мм]	[л.мин ⁻¹]	[бар]	[бар]	[бар]	[мин ⁻¹]	[кВт]	[кг]	
25	90	500	500	500	1450	75	240	270
28	120	390	470	500		78		
32	164	300	360	420		82		
36	210	250	300	350		88		

PAS – 12

Насос. часть с плунжерами	Расход	Транспортное давление			Обороты	Мощность	Масса	
		номин.	номин.+20%	номин.+40%		полез.	испол.00X	испол.1XX
D	Q	p_{do}	p_{do}	p_{do}	n	N	m	
[мм]	[л.мин ⁻¹]	[бар]	[бар]	[бар]	[мин ⁻¹]	[кВт]	[кг]	
25	180	500	500	500	1450	150	540	580
28	240	390	470	500		156		
32	328	300	360	420		164		
36	420	250	300	350		175		

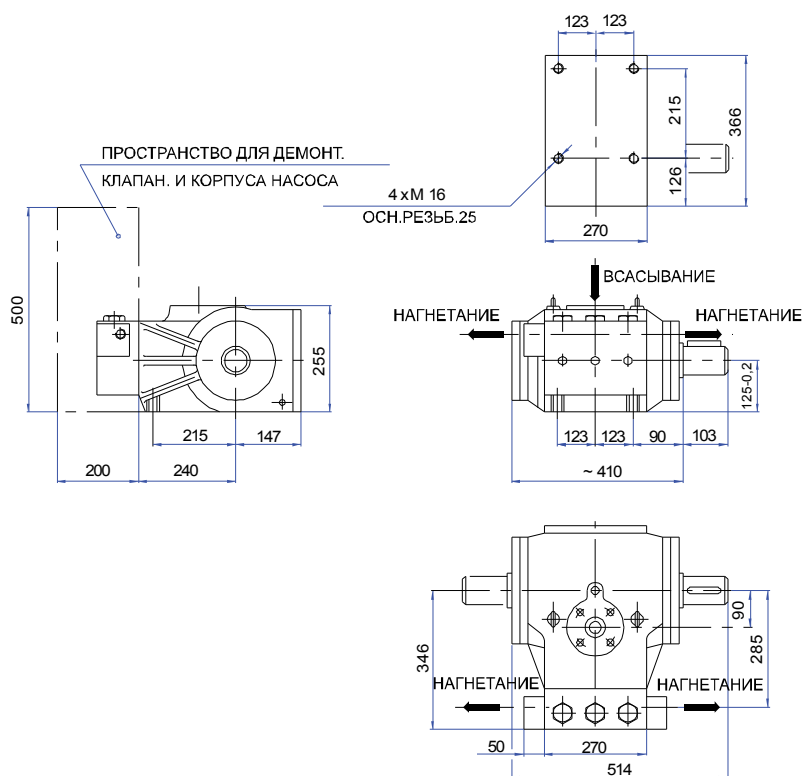
В зависимости от примененного варианта диаметра плунжера у отдельных насосных частей можно достичь разных значений $Q-p_{do}$.

Перегрузка - номинальным транспортным давлением повышенным на 20% возможно насос перегружать в течении 1/3 продолжительности рабочего цикла,
номинальным транспортным давлением повышенным на 40% в течении 1/10 продолжительности рабочего цикла при условии, что оба вида перегрузки находятся в привенных пределах в регулярных циклах с макс. продолжительностью 60 с.
Максимальное значение транспортного давления и во время перегрузки ограничено значением $p_{dmax} = 500$ бар.

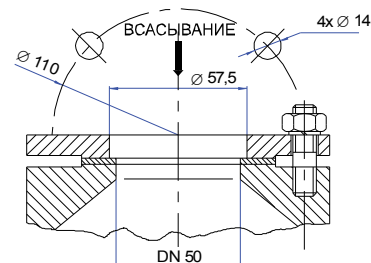
Нагнетательное присоединение

- исполнение XX0
внутренняя резьба G 1 выполненная в редукционном фланце
- исполнение XX1
а) внутренняя резьба G 1 выполненная в редукционном фланце
б) после демонтажа редукционного фланца есть возможность присоединения напорного шланга типа 725 DN 25 с наконечником типа 81, 82, 83 с помощью 4-х резьбовых отверстий M 10.

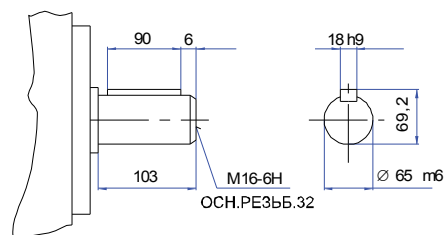
Габаритный эскиз 20-PAS-3; 00х



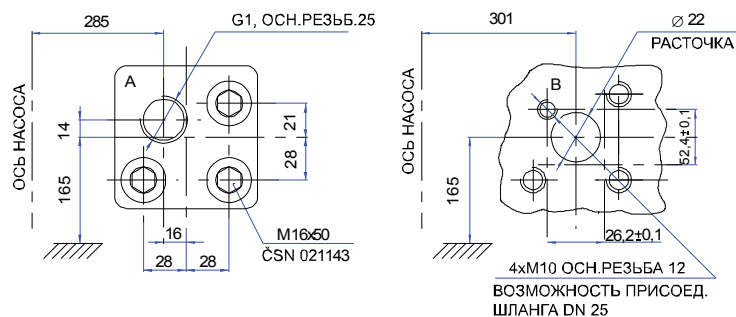
ДЕТАЛЬНО ВАСЫВАНИЕ



ДЕТАЛЬНО ВАЛ

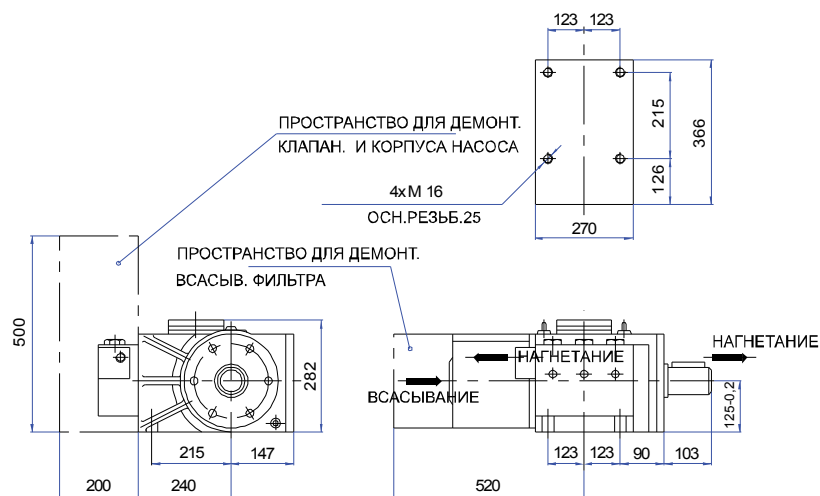


ДЕТАЛЬНО НАГНЕНИЕ

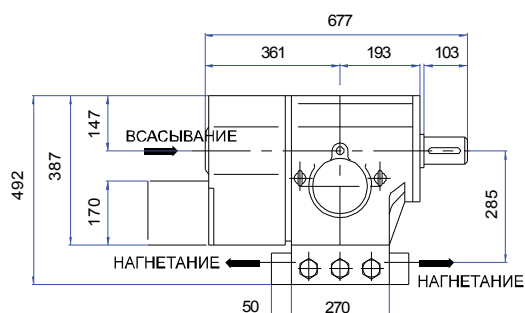
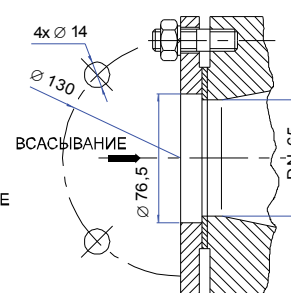


- С насосом поставляется фланец всасывания DN 50 PN6, ČSNEN 1092-1
- Направление вращения произвольное
- Присоединение нагнетания влево или вправо, надо определить
- Вал выведен влево или вправо (при виде от механической части к гидравлической), надо определить

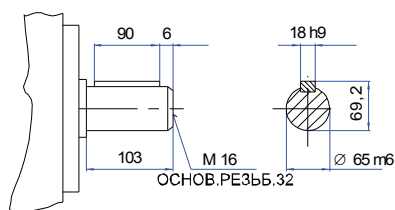
Габаритный эскиз 20-PAS-3; 1хх



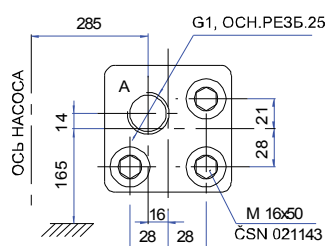
ДЕТАЛЬНО ВСАСЫВАНИЕ



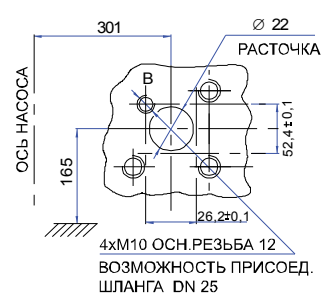
ДЕТАЛЬНО ВАЛ



ДЕТАЛЬНО НАГНЕТАНИЕ

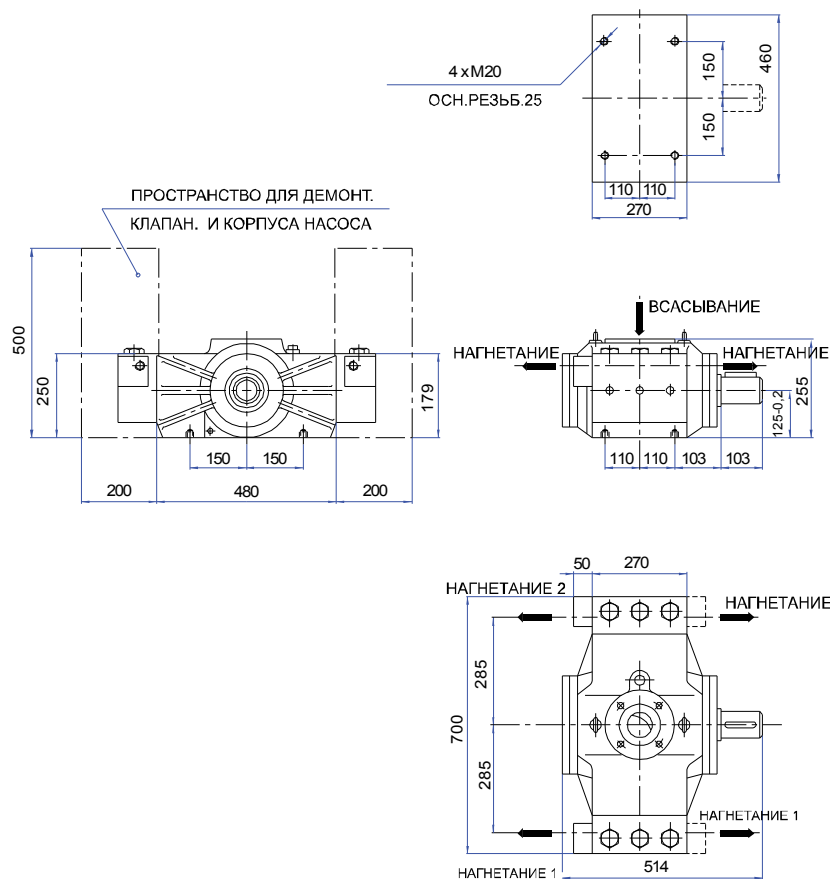


С РЕДУКЦ. ФЛАНЦЕМ "А"
БЕЗ РЕДУКЦ. ФЛАНЦА "В"

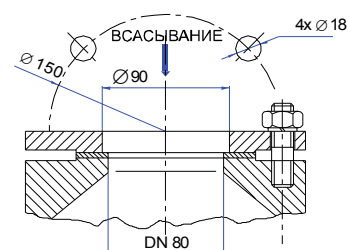


- С насосом поставляется фланец всасывания DN 65/PN6, ČSN EN 1092-1
- Направление вращения влево или вправо, надо определить
- Присоединение нагнетания влево или вправо, надо определить

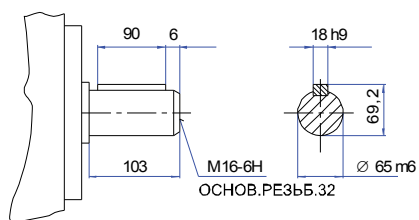
Габаритный эскиз 20-PAS-6; 00х



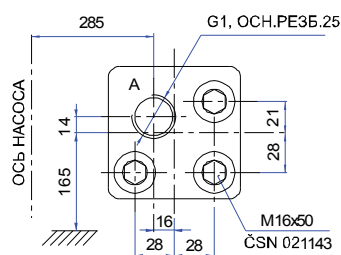
ДЕТАЛЬНО ВСАСЫВАНИЕ



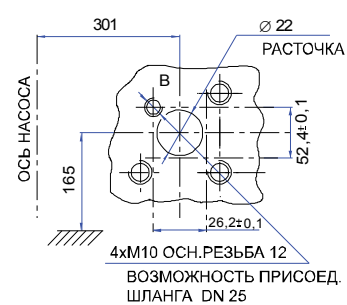
ДЕТАЛЬНО ВАЛ



ДЕТАЛЬНО НАГНЕТЕНИЕ 1-2

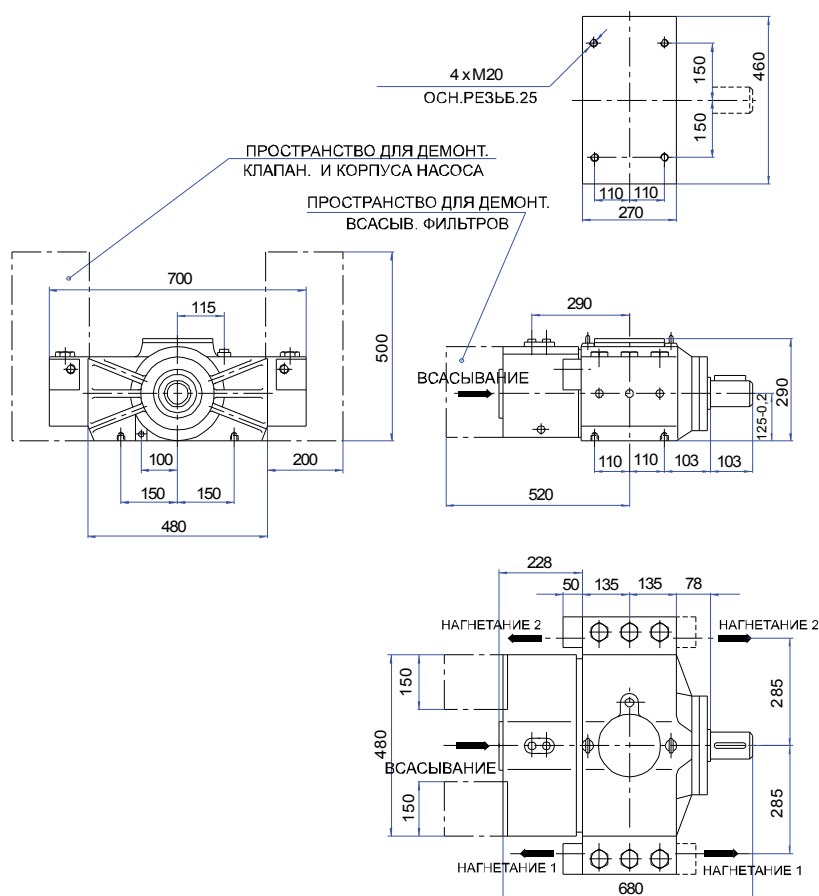


С РЕДУКЦ. ФЛАНЦЕМ "А"
С РЕДУКЦ. ФЛАНЦЕМ "В"

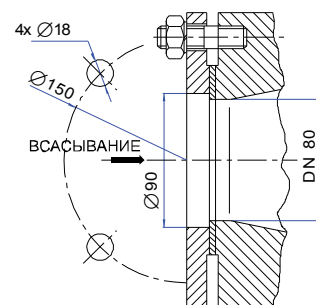


- С насосом поставляется фланец всасывания DN 80/PN6, ČSNEN 1092-1
- Направление вращения произвольное
- Присоединение нагнетания влево или вправо у отдельных насосных частей, надо определить

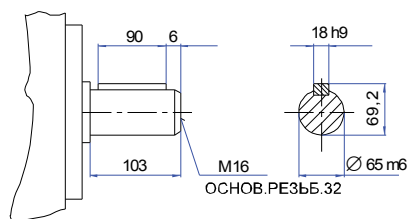
Габаритный эскиз 20-PAS-6; 1хх



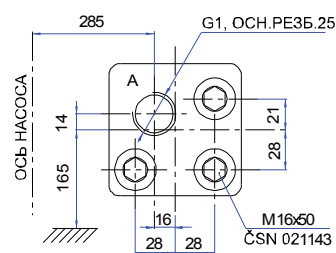
ДЕТАЛЬНО ВСАСЫВАНИЕ



ДЕТАЛЬНО ВАЛ

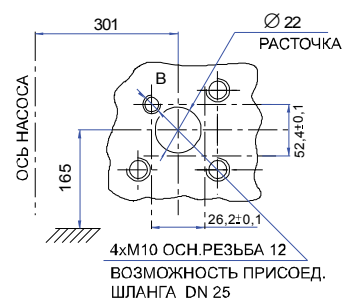


ДЕТАЛЬНО НАГНЕТАНИЕ 1-2



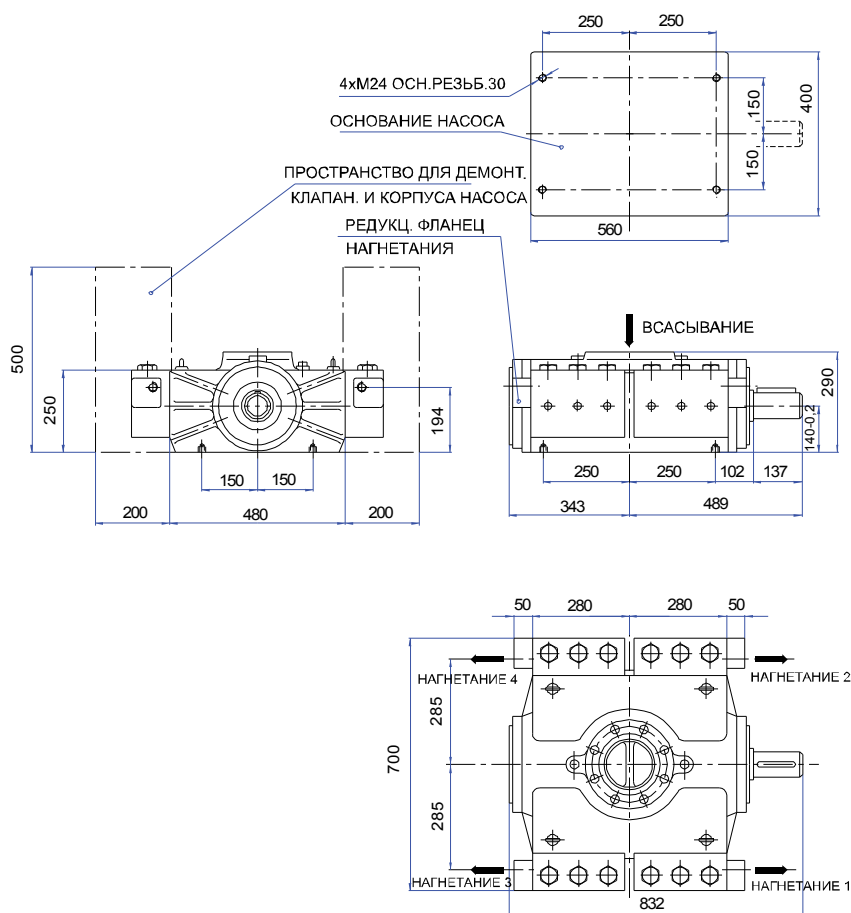
С РЕДУКЦ. ФЛАНЦЕМ "А"

БЕЗ РЕДУКЦ. ФЛАНЦА "В"

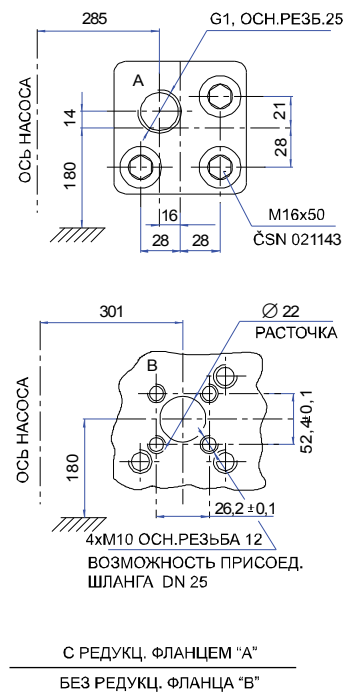


- С насосом поставляется фланец всасывания DN 80 /N6, ČSNEN 1092-1
- Направление вращения влево или вправо, надо определить
- Присоединение нагнетания влево или вправо у отдельных насосных частей обознач. 1 и 2, надо определить

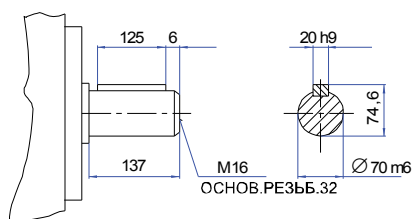
Габаритный эскиз 20-PAS-12; 00х



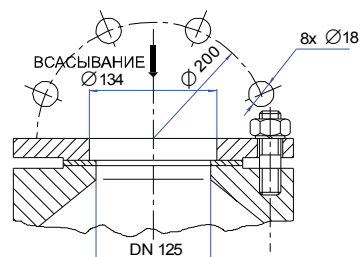
ДЕТАЛЬНО НАГНЕТАНИЕ 1-4



ДЕТАЛЬНО ВАЛ

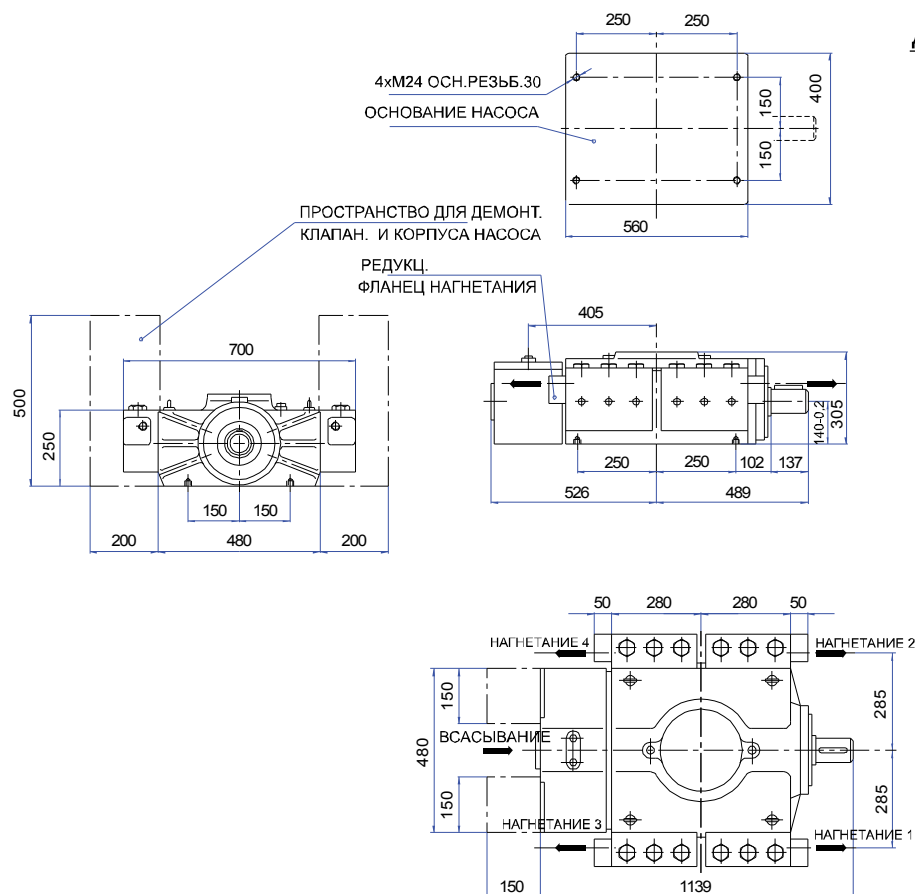


ДЕТАЛЬНО ВСАСЫВАНИЕ

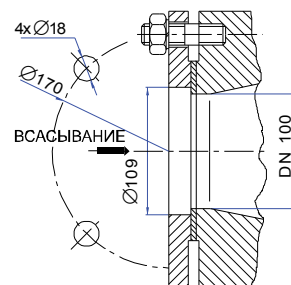


- С насосом поставляется фланец всасывания DN 125 PN6, ČSNEN 1092-1
- Направление вращения произвольное

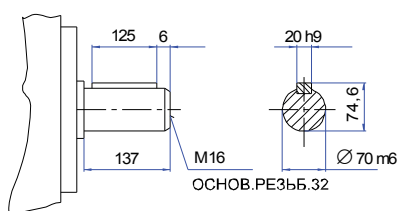
Габаритный эскиз 20-PAS-12; 1хх



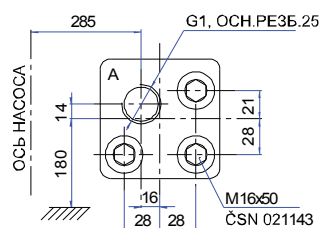
ДЕТАЛЬНО ВСАСЫВАНИЕ



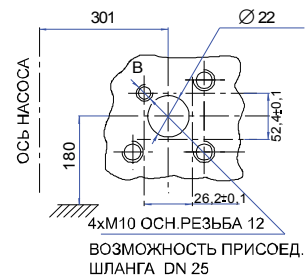
ДЕТАЛЬНО ВАЛ



ДЕТАЛЬНО НАГНЕТАНИЕ 1-4



С РЕДУКЦ. ФЛАНЦЕМ "А"
БЕЗ РЕДУКЦ. ФЛАНЦА "В"



- С насосом поставляется фланец всасывания DN 100/PN6, ČSNEN 1092-1
- Направление вращения влево или вправо, надо определить

Информационная диаграмма насоса

